



世界初のワイヤーハーネス専用一括管理システム 生産管理×受注管理×消耗品管理を システムで一元管理

ミルクル milleqr

衝撃価格！
初期費用 **6万円** + 月額 **5,980円**~ (税別)

生産管理

受注管理/加工指示書

消耗品管理

生産履歴

No.	生産作業日	品番	加工数量	加工指示書管理番号	取引先名
1	2025-07-01 10:23:34	RA12-031826	10000	19	ミルフル株式会社
2	2025-07-01 10:23:35	RA12-031826	10000	19	ミルフル株式会社
3	2025-07-01 10:23:35	RA12-031826	30000	20	TEST CO., LTD.
4	2025-07-01 10:23:34	RA12-031826	30000	20	TEST CO., LTD.
5	2025-07-01 10:22:40	RA12-031826	30000	20	TEST CO., LTD.
6	2025-07-01 10:22:40	RA12-031826	30000	20	TEST CO., LTD.
7	2025-07-01 10:22:34	RA12-031826	30000	20	TEST CO., LTD.
8	2025-07-08 14:36:40	RA12-12345	10000	6	ミルフル株式会社
9	2025-07-08 14:36:35	RA12-12345	10000	6	ミルフル株式会社
10	2025-07-07 20:14:00	RA12-12345	10000	6	ミルフル株式会社
11	2025-07-07 20:13:55	RA12-12345	10000	6	ミルフル株式会社
12	2025-07-07 20:14:00	RA12-12345	10000	6	ミルフル株式会社
13	2025-07-07 20:13:56	RA12-12345	10000	6	ミルフル株式会社
14	2025-07-07 20:13:55	RA12-12345	10000	6	ミルフル株式会社
15	2025-07-07 20:13:42	RA12-12345	10000	6	ミルフル株式会社
16	2025-07-07 20:13:39	RA12-12345	10000	6	ミルフル株式会社
17	2025-07-07 20:13:35	RA12-12345	10000	6	ミルフル株式会社
18	2025-07-07 20:13:33	RA12-12345	10000	6	ミルフル株式会社
19	2025-07-07 20:13:33	RA12-12345	10000	6	ミルフル株式会社
20	2025-07-07 20:13:25	RA12-03600	10000	6	ミルフル株式会社
21	2025-07-07 20:13:22	RA12-12345	10000	6	ミルフル株式会社
22	2025-07-07 20:13:08	RA12-12345	10000	6	ミルフル株式会社
23	2025-07-07 20:06:01	RA12-12345	0	1	
24	2025-07-07 20:05:58	RA12-12345	0	1	

受注管理/加工指示書

品番	型番	【仕様】
ミルフル株式会社		・全長：15000 ± 0.5 mm
2025/07/31	2025/07/24 15:54:55	・先端ストリップ：5 ± 0.5 mm
RA12-1234		・後端ストリップ：0 mm
RA12-1234		・後端ストリップ：5 ± 0.5 mm
RA12-1234		・後端ストリップ：0 mm
RA12-1234		・芯線径：0.75 mm
SVH-21T-P1.1		・芯線の厚：0.2 mm
SVH-001T-P0.6		・本数・芯数（@リード線1芯）：10,000 本 × 1 芯
VHR-2N		・ワイヤクランプハイト：先端：1.3 ± 0.05 mm / 後端：1.3
VHR-2N		・インククランプハイト：先端：0 ± 0 mm / 後端：0 ± 0 mm
100,000 円		・引張強度：N/m
RA12-03600 (SVH-21T-P1.1用)		
RA12-031826 (SVH-001T-P0.6用)		

消耗品管理

品番	型番	【仕様】
ミルフル株式会社		・全長：15000 ± 0.5 mm
2025/07/31	2025/07/24 15:54:55	・先端ストリップ：5 ± 0.5 mm
RA12-1234		・後端ストリップ：0 mm
RA12-1234		・後端ストリップ：5 ± 0.5 mm
RA12-1234		・後端ストリップ：0 mm
RA12-1234		・芯線径：0.75 mm
RA12-1234		・芯線の厚：0.2 mm
RA12-1234		・本数・芯数（@リード線1芯）：10,000 本 × 1 芯
RA12-1234		・ワイヤクランプハイト：先端：1.3 ± 0.05 mm / 後端：1.3
RA12-1234		・インククランプハイト：先端：0 ± 0 mm / 後端：0 ± 0 mm
RA12-1234		・引張強度：N/m

【誰が×いつ×どの機械で×何本×
どの仕事を】加工したのかQRコード
を用いて手間をかけずに管理する
ことが出来ます。
客先へのトレーサビリティだけで
なく、機械の稼働率、作業者のタスク
の管理等、様々な使い方が可能です！

ワイヤーハーネスに特化した項目を
入力いただくことで案件の管理ができ
ます。
作業への指示書としても使用可能な
ため業務をスマート化！
加工寸法などの詳細情報を入力可能
です。

アプリケーションの刃の使用回数を知り
たいとの声に応えて生まれた機能。
様々な消耗品に関して使用上限目安を
設定し、上限まで使用した場合は
アラートで警告！
壊れる前に予備部品の発注を行うこと
が可能です。

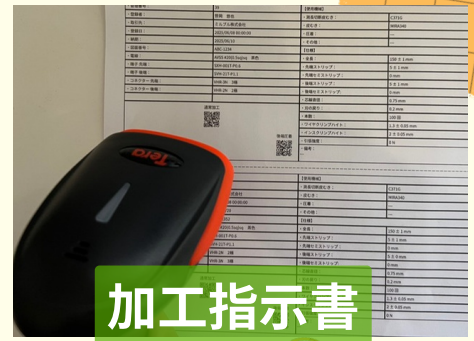
作業者は3つのQRを読み取るだけ！



ネームタグ



アプリケーション



加工指示書

ミルクルは、ワイヤーハーネス加工のために生まれたハーネス専用ソフトです。
ハーネス加工に必要な「消耗品管理」「受注管理/作業員への加工指示」「在庫管理」
「生産状況管理」をこのソフト一つで全て行うことが可能です。
ソフトで作成した“QRコード”をもとにアプリケーション等の摩耗具合の管理や在庫状況を
リアルタイムで自動記録します！ ※CFMと連動の場合は、アプリとネームタグのみで動作可能！

圧倒的業務効率化 6選

1 簡単に加工指示書を作成



ハーネス専用だからこそ必要な
情報を簡単に入力可能！
作業員への加工指示を作成・
管理することが出来ます。

2 消耗品の壊れるタイミングがわかる!?



QRコードを用いることで作業時
に手間をかけることなく、アプリ
ケーターや各機械消耗品を何回
使用したかの管理が可能になりま
す。

3 ワンクリック！で見積依頼



消耗品の摩耗を検知し警告一覧
でお知らせ！見積希望の商品を
クリックしソフトからそのまま
見積依頼が可能！

4 生産状況が一目瞭然！



作業員、加工機械、取引先、
図面番号など様々な観点で
生産履歴の確認・管理する
ことが出来ます。

5 自動で在庫状況を管理



加工時に電線、端子、コネクター
それぞれの自動減算を行い常に
最新の在庫状況を確認することが
可能です。

※在庫管理機能 付属プランで利用可能

6 使用回数の厳密管理が可能！



CFM-Liteと連携を実現！
アプリケーションの使用回数を
リアルタイムにかつ、厳密に
管理することが可能です！

【お問い合わせ先】

ミルブル株式会社
〒264-0006
千葉県千葉市若葉区小倉台6-11-10
TEL : 043-232-8580
MAIL : sales@milleble.co.jp



【ソフト専用HPはこちら！】



【ソフト紹介動画はこちら！】

